



## **HT-Vest<sup>®</sup> M** Produktbeschreibung / Verarbeitungsempfehlung

**HT-Vest<sup>®</sup> - M** ist eine phosphatgebundene Modellgußeinbettmasse, die gleichmäßige Modellgußqualitäten von höchster Präzision ergibt.

Über eine Phosphatbindung wird eine hohe Stabilität der Gußformen erreicht.

Sie ist für alle Dentallegierungen und Dublierarten (Silicon- und Geldublierung) geeignet.

**Anmischverhältnis** : 100 g Pulver : 16 ml Liquid (320g : 51 ml)  
(bei Geldublierung 100g : 15ml)

**Anrührzeit** : 40 s unter Vakuum anmischen, dann ca. 10 s. vibrieren  
(bei Geldublierung ca. 90 s.)

**Verarbeitungszeit** : 3 - 4 min.

**Aushärtungszeit** : 45 min.

**Liquidkonzentrat** : 75 - 80 % bei CrCo – Legierungen (HT-Crom) 40 ml Liq + 11 ml H<sub>2</sub>O  
( Empfehlung )

**Expansionswerte** : Gesamtexpansion 100 % Liquid 2,2 %

**Modellhärtung** : 10 s in Tauchhärter, dann bei 240 °C kurz nachtrocknen.  
( nur bei Gel )

**Vorwärmen** : Nach dem Aushärten die Muffel in den kalten Ofen legen ;  
Haltezeiten bei 270°C , 580°C sowie Endtemperatur 1030°C ,  
mind. 40 min.; Aufheizgeschwindigkeit : ca. 5 - 7°C / min. linear.

**Lagerung** : In gut verschlossenen, vor Feuchtigkeit geschützten Behältern;  
bei Verarbeitung von loser Einbettmasse bitte auf regelmäßige  
Durchmischung achten !  
Wir gewährleisten einwandfreie Qualität,  
haften jedoch nicht für Ergebnisse in der Verarbeitung, die  
außerhalb unseres Einflußbereiches entstehen.

Wir wünschen Ihnen viel Erfolg und informieren Sie gerne telefonisch weiter unter 08450 / 1776